

# 格式要求

2021.01.18 日发布

## 1 关键信息

---

### 中文题目

小 2 号字，中文：黑体/英文和数字 Times New Roman - Bold (新罗马-加粗)，居中，段前段后各一行

### 基金项目

6 号字，中文：宋体/英文和数字：Times New Roman (新罗马)

### 作者

5 号字，楷体，居中

### 作者单位

小 5 号字，中文：宋体/英文和数字：Times New Roman (新罗马)

### 摘要

“摘要”二字为 5 号字，黑体，后空 1 个空格

内容为 5 号字，中文：楷体/英文和数字：Times New Roman (新罗马)

### 关键词

“关键词”三字为 5 号字，黑体，后空 1 个空格

内容为 5 号字，中文：楷体/英文和数字：Times New Roman (新罗马)

### 中图分类号

“中图分类号”五个字为 5 号字，黑体，后空 1 个空格

具体号码字体为新罗马。

### 文献标志码、文章编号、DOI 码

作者空出即可，由编辑部统一安排编码、填写

### 英文题目

4 号字，Times New Roman - Bold（新罗马-加粗），居中

### 作者英文名称

5 号字，Times New Roman（新罗马），居中

### 作者单位英文名称

5 号字，Times New Roman - Italic（新罗马-斜体），居中

### 英文摘要

“Abstract”本身为 5 号字，Times New Roman - Bold（新罗马-加粗），后空 1 个空格

内容为 5 号字，Times New Roman（新罗马）

### 英文关键词

“Key Words”本身为 5 号字，黑体；

内容为 5 号字，Times New Roman（新罗马）

## 2 正文内容

---

### 一级标题

小 4 号字，中文：黑体/英文和数字 Times New Roman - Bold（新罗马-加粗），左对齐、无缩进，段前段后各 0.5 行

### 二级标题

5 号字，中文：黑体/英文和数字 Times New Roman - Bold (新罗马-加粗)，左对齐、无缩进

### **三级标题**

小五号字，中文：黑体/英文和数字 Times New Roman - Bold (新罗马-加粗)，左对齐、无缩进

### **正文**

5 号字，中文：宋体/英文和数字：Times New Roman (新罗马)

### **图表**

图片格式（文字环绕）为“嵌入型”，图表单独占一行。

主题目格式为小 5 号字，黑体，居中；图片分题目为 6 号字，宋体/新罗马，居中。

表内文字为小 5 号字，宋体/新罗马；图内文字为 6 号字，宋体/新罗马。

### **参考文献**

小五号字，宋体/新罗马

### 3 格式范例

---

## 《金刚石与磨料磨具工程》期刊稿件格式要求

基金项目：郑州磨料磨具磨削研究所有限公司“中文刊提升计划”（2018-0105-0005）。

编辑部<sup>1</sup>，分会<sup>2</sup>，某机构<sup>3</sup>

(1. 郑州磨料磨具磨削研究所有限公司，行业信息部，郑州 450001)

(2. 中国机床工具工业协会，超硬材料分会，郑州 450001)

(3. 某非省会城市机构，省份 城市 000000)

**摘要** 这是文章的摘要内容。中文内容使用楷体字体，英文内容使用 Times New Roman 字体。操作方法：输入完成后，选中全部内容，字体选择为“楷体”，此时摘要内容的中英文都是楷体；然后重新选中全部内容，字体选择为“Times New Roman”，此时摘要内容的中文字体为楷体，英文字体为 Times New Roman。（1）研究类论文摘要结构应按照“（背景-）目的-方法-结果-结论”的格式，综述类论文摘要结构建议按照“背景-内容-现状-前景”的格式。（2）摘要应能体现论文主要结论，如变化趋势、最优参数、最佳效果、发展前景等，为读者决定是否阅读原文提供参考。摘要范例请参考《投稿须知》。

**关键词** 这是关键词内容；仅供示意；选取请参考“投稿须知”

中图分类号 TQ164

### Requirement of Diamond & Abrasives Engineering on contributions format

BIAN Jibu<sup>1</sup>, FEN Hui<sup>2</sup>, MOU Jigou<sup>3</sup>

(1. *Industry Information Department, Zhengzhou Research Institute for Abrasives & Grinding Co., Ltd., Zhengzhou 450001, China*)

(2. *Superhard Material Branch of China Machine Tool and Tool Builder's Association, Zhengzhou 450001, China*)

(3. *Certain Organization Located in a Normal City, City 000000, Province, China*)

**Abstract** This is the abstract of the paper. Please note that the abstract is translated from its Chinese version correctly. The editor office does not require each Chinese character to be translated into its English counterpart, but the major information of the Chinese abstract should be conveyed to its English readers. In addition, the origin structure should be kept stable.

**Abstract** faithful; concise; complete

出于节省版面和印刷美观的考虑，文章正文布局一般分为 2 栏。具体的设置方法：页面布局→分栏→分 2 栏。

正文内容自引言开始写，首先介绍研究内容针对的领域，说明其重要性；其次介绍该领域目前面临的问题，以及相关学者采取

的研究措施、分别取得的效果、各自存在的不足；最后介绍本研究的内容、方法和创新性，以便读者判断是否有继续阅读的价值。

以研究型论文为例，介绍文章架构。

## 1 实验材料与方法

实验包括原料和设备选用、方法介绍。目的是将实验的思路和方法介绍给读者，从而方便读者再现实验内容。

### 1.1 实验原料

#### 1.1.1 预合金粉体烧结

实验使用某规格的金刚石、金属粉等，在某型号的烧结炉内进行烧结制备预合金粉。材料属性如表 1 所示。

表 1 原材料属性

Table 1 Properties of raw materials

名称	主要成分	颗粒尺寸	...
金属粉 1	Fe	10 $\mu\text{m}$	...
金属粉 2	Cu	10 $\mu\text{m}$	...

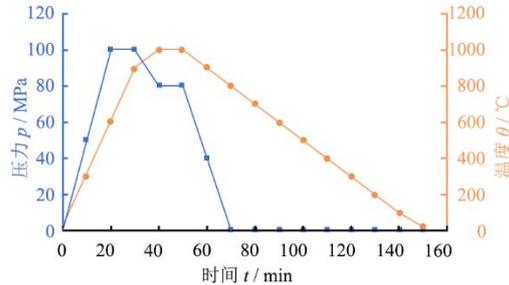
#### 1.1.2 预合金粉体烧结

实验使用某规格的金刚石。属性略。

### 1.2 烧结工艺

实验采用的烧结工艺如图 1 所示。

除文章中插入的图片外，应当以附件形式另行提供其原图。以 Visio, Excel, PPT, Origin, Matlab, Graphpad 和 AutoCad 等常用软件绘制的图片，可以提供源文件。地图须使用源文件导出为 CDR 或 AI 格式图片。其他图片需要提供源文件导出的 PDF 文件。图片分辨率不低于 300 dpi，宽度不超过 8 cm。



(图中数据为杜撰；图片经 PS 处理，字号 7 号)

图 1 烧结工艺

Fig. 1 Sintering process

## 2 实验结果与讨论

实验得到了某结果及分析（略）。

## 3 结论

总结归纳实验所得的最终成果，并呼应研究背景。

结论的方向和数量应当和论文研究内容与体量相符。

除重大学术突破外，一般不进行自我评价，如“为 XX 奠定了基础”、“为 XX 提供了参考”等。

### 参考文献

[1]. 作者 A. 题目 A [J]. 刊名 A, 年份, 卷(期): 起止页码.

Author A. Title A [J]. Journal Name A, Year, Volume(Issue): Start page-End page.

[2]. 作者 B1, 作者 B2, 作者 B3. 题目 B [J]. 刊名 B, 年份, 卷: 起止页码.

Author B1, Author B2, Author B3. Title B [J]. Journal Name B, Year, Volume: Start page-End page.

[3]. 作者 C1, 作者 C2, 作者 C3, 等. 题目 C [J]. 刊名 C, 年份(期): 起止页码.

Author C1, Author C2, Author C3, et al. Title C [J]. Journal C, Year(Issue): Start page-End page.

[4]. 作者 D. 题目 D [M]. 所在城市: 出版社 D, 出版年.

Author D. Title D [M]. City: Press D, Year.

[5]. 作者 E. 题目 E [D]. 所在城市: 高校 E, 发表年.

Author E. Title E [D]. City: University E, Year.

### 致谢（如有）

感谢您和团队成员对《金刚石与磨料磨具工程》的关注与支持！期待您能够将最新成果发表在我们期刊上。

### 作者简介

赵兴昊，男，1990 年生，学士、编辑。主要从事学术论文编辑加工工作。

E-mail: zxx@jgszz.cn

## 4 投稿方式

---

通过我刊官方网站 [www.jgszz.cn](http://www.jgszz.cn)，进入在线采编系统，根据页面要求填写相应内容即可。

## 5 联系方式

---

更多问题，欢迎您电话或邮件联系我们。

电话：0371-67661785，86067975，67650914

邮箱：[office@jgszz.cn](mailto:office@jgszz.cn)

地址：河南·郑州市高新区梧桐街 121 号（450001）